



Materiali



ACCIAIO SPECIALE

GREEN PER STAMPI DI PRESSOCOLATA

CS METAL EUROPE, DISTRIBUTORE ESCLUSIVO HITACHI METALS PER L'ITALIA, RENDE DISPONIBILE DAC I™, UN NUOVO ACCIAIO PER IL SETTORE DIE CASTING CHE RISPETTA LE LOGICHE DEL CARBON FOOT PRINT E I CRITERI AVANZATI DI ECO SOSTENIBILITÀ OLTRE A OFFRIRE ELEVATA RESISTENZA ALLE SOLLECITAZIONI TERMOMECCANICHE.

DI GIOVANNI SENSINI



TEMPO DI LETTURA:
minuti

Per le lavorazioni a caldo destinate al settore Die Casting, il produttore giapponese Hitachi Metals, distribuito in esclusiva nel nostro Paese da CS Metal Europe, ha introdotto recentemente sul mercato il nuovo acciaio DAC I™, che va ad affiancare DAC MAGIC™.

DAC I™ è un acciaio omologato NADCA Grado E, e come il DAC MAGIC™ trova applicazione nel settore della pressocolata HPDC e LPDC, forgiatura a caldo ed estrusione.

In particolare, DAC I™ è un acciaio green di nuova concezione che rispetta le logiche del carbon foot print e i criteri avanzati di eco sostenibilità. È infatti il primo materiale prodotto nell'ambito del progetto Hitachi di riduzione delle emissioni di CO₂: la pressa di deformazione plastica a caldo utilizzata per la produzione consente il recupero di calore per ricreare energia utile a tutta la filiera siderurgica interna.

DAC I™ è stato approvato come Super Eco-Product, secondo i requisiti degli Standard DfE - Design for Environment. Super Eco-Product sono quegli eco prodotti e servizi che hanno un'elevata efficienza ecologica, una riduzione delle emissioni di gas serra (ad esempio CO₂), del consumo di risorse a fronte dell'incremento dei benefici nel servizio che svolgono. Entro il 2035 Hitachi Metals avrà impatto zero sul mercato e questo è un passo importante in quella direzione. DAC I™ è pertanto una scelta anche per quelle imprese che devono selezionare i fornitori sulla base di criteri etico-ambientali (rispetto alle direttive emanate al G20).

PRESTAZIONI E RIDUZIONE DEI COSTI

DAC MAGIC™ e DAC I™ fanno parte della selezionata famiglia della linea DY®HOT al cui interno emergono quali top grades con il più alto valore aggiunto in termini di prestazioni e riduzione dei costi.

DAC I™ rappresenta per la casa nipponica l'acciaio universale superiore per stampi da pressocolata di medie e grandi dimensioni con elevata tenacità e resistenza alle alte temperature e con la più alta conducibilità termica. Grazie alle ultime innovazioni significative introdotte



Corrado Patriarchi,
Direttore Generale
di CS Metal Europe.

nel processo produttivo del materiale nello stabilimento di Yasugi, Hitachi Metals ha raggiunto gradi di omogeneità strutturale e di proprietà meccaniche ancora più elevate, soprattutto per la realizzazione di barre forgiate con spessori oltre i 600 mm. Senza contare che la nuova open die forging press machine da 10.000 t, con controllo della termica in fase di forgiatura, ha conferito a tutti i prodotti Hitachi Metals il marchio ISOTROPY™, un'ulteriore garanzia di qualità superiore del prodotto.

ACCIAI CERTIFICATI EN 10204 3.1

DAC I™, caratterizzato fin dal nome con la I di Innovazione, possiede caratteristiche di resistenza a caldo e tenacità uniche, raggiungendo la più alta stabilità in prestazioni e in sicurezza durante il suo utilizzo in fase di stampaggio. La sua struttura ISOTROPY™, oltre ad essere conforme alle normative di riferimento, è stata studiata appositamente dai tecnici metallurgisti giapponesi per poter garantire a tutti gli utilizzatori la più alta performance, ma soprattutto per garantire una riduzione dei costi di manutenzione dello stampo. Ovvero per rendere l'acciaio sicuro e idoneo ai requisiti del mercato di oggi, ritardando notevolmente le inevitabili avarie legate ai fenomeni di interazione tra alluminio e acciaio. DAC MAGIC™ e DAC I™, rispetto ai materiali standard e standard low cost, hanno la certificazione EN 10204 3.1 originale del produttore e il certificato di origine Made in Japan, quest'ultimo per assicurare la provenienza certa e sicura del prodotto nel rispetto di clienti e utilizzatori finali.

QUANDO SCEGLIERE DAC I™?

Dipende dall'analisi di molti fattori legati a dinamiche di progetto, geometria e peso del getto, processo e potenza di stampaggio della pressa e molto altro. "CS Metal Europe riesce a proporre una qualità di prodotto sicura e più coerente con le richieste del mercato sempre in evoluzione e con parametri di stampaggio e di progetto sempre più severi", spiega Corrado Patriarchi, Direttore Generale di CS Metal Europe. "C'è ancora un automatismo per pigrizia molto diffuso che porta a preferire la qualità ormai commerciale e datata 1.2343 per la realizzazione degli stampi considerandola l'unica e la più economica, ma ormai sappiamo che la nuova frontiera della pressocolata e la sua nuova conformazione industriale di processo obbligano il settore ad una scelta di materiale più evoluta e sicura. Gli alti costi di gestione sia della filiera sia delle manutenzioni non possono essere recuperate solo con l'acquisto di materie prime più economiche e prive di provenienza certificata. Inoltre, l'utilizzo di presse di stampaggio sempre più potenti e getti più complessi hanno dato origine a nuove esigenze anche in termini di acciaio per stampi. Una maggiore consapevolezza e la scelta di acciai nuovi e più evoluti comportano un profitto e una riduzione dei costi oltre a limitare la deriva della conoscenza tecnica, quest'ultima indispensabile per una crescita industriale. Il profitto si ottiene se siamo consapevoli delle dinamiche produttive; l'economia di progetto basata solo su "quanto mi costa" comporta perdita di valore e di competenza".