

Comunicato stampa

Giugno 2023

DIGITALIZZAZIONE

Siderurgia: la bresciana CS Metal Europe annuncia il progetto Webcomsteel per un risparmio di 300 kg di carta l'anno

***Terminata la fase di test, l'azienda distributore esclusivo in Italia
dell'acciaio speciale giapponese PROTERIAL, annuncia
che la nuova organizzazione è a pieno regime.
Per il cliente, servizio ottimizzato e garanzia di qualità totale
grazie al controllo in tempo reale step by step .***

www.csmetaleurope.com www.proterial.com

Sostenibilità è ormai la parola d'ordine anche nell'industria dell'acciaio che è tra le più importanti nel nostro attuale stile di vita perché quasi tutto ciò che utilizziamo, dalle abitazioni alle maniglie delle porte o delle automobili, è fatto di o con l'acciaio.

E la CS Metal Europe, distributore esclusivo in Italia dell'acciaio speciale giapponese PROTERIAL (già Hitachi Metals), segna un altro significativo risultato nel processo di organizzazione avviato per ridurre le emissioni di CO2.

L'azienda di Bedizzole (BS) annuncia infatti il **rilascio del progetto di digitalizzazione** delle procedure interne ed esterne tramite piattaforma "Webcomsteel", con eliminazione di 300 kg circa di carta l'anno, durato circa 12 mesi, è stato ultimato e i flussi di dati scorrono regolari a beneficio dell'ambiente e anche dei clienti.

Il progetto ha comportato l'ammodernamento del centro di produzione dell'azienda, un sito di 6.400 mq, dove è sempre disponibile **materiale ready to stock** proveniente direttamente dal produttore giapponese di PROTERIAL.

Si tratta del più ampio magazzino **di acciaio per lavorazioni a caldo** presente sul territorio nazionale, con equipaggiamenti di alto livello sia per le attività di taglio che per la movimentazione dei blocchi, **fino ad un massimo di 20 ton., dotato di 8** carriponte e 34 macchine di taglio con capacità di lavorazione per le sezioni tonde fino al diametro di 1000 mm e per le sezioni piatte 2300x6000x1000 mm di spessore.

Ora questo spazio presenta **5 postazioni** su due campate, ognuna delle quali è dotata di 4/5 macchine con capacità di taglio diversificato per una maggiore autonomia di lavoro e gestite con una postazione digitale su cui si caricano righe d'ordine direttamente dall'ufficio programmazione tagli, in collaborazione con l'ufficio commerciale. Inoltre, ogni postazione è adiacente ad una area di magazzino ove sono collocati i materiali codificati per area di locazione e qualità prodotto.

Dichiara il General Manager Corrado Patriarchi: *"Webcomsteel dialoga con il nostro gestionale traendone i dati che riguardano l'ordine e veicola la richiesta alla postazione adeguata in magazzino, dove l'acciaio verrà tagliato ed elaborato secondo le attese del committente. L'ordine arriva alla produzione con l'indicazione del blocco di acciaio dal quale ricavare il particolare a misura, indicandone la colata, l'ubicazione in magazzino e i relativi dettagli tecnici di produzione. Così con Webcomsteel i tempi dell'allestimento ordine sono ottimizzati e grazie alla rintracciabilità di ogni fase delle attività, si può avere un controllo completo sulla produzione, a garanzia di una qualità totale del servizio al cento per cento. In ogni postazione l'operatore accede al link e identifica i tagli affidati alla propria area, poi alla fine ricarica l'elaborato con un codice cliente e anche le informazioni sulla rimanenza del materiale riutilizzabile, con tutte le specifiche in termini di esecuzione, formato e indirizzo di allocazione, e dell'eventuale rottame. Prima capitava di non sfruttare bene le rimanenze ora abbiamo la vista completa sul materiale in giacenza. Quando sul nostro gestionale rileviamo che l'ordine è concluso, verifichiamo la conformità dei pesi, quindi concludiamo le fasi di allestimento ordine e generiamo il documento di avviso di ordine pronto ai clienti sia per il ritiro che per la consegna tramite nostri vettori. Abbiamo scelto di dotarci di una gestione organizzativa da grande azienda che è rara nel centro servizi, ultimo anello della catena siderurgica. Offriamo un prodotto top quality e vogliamo che anche il servizio nella sua interezza sia allo stesso livello".*

I vantaggi per i clienti

"Quando il cliente ci contatta per qualsiasi tipo di esigenza, ora possiamo dare tutte le informazioni nel tempo di un clic, evitando tempi lunghi di attesa o informazioni imprecise - conclude Corrado Patriarchi. L'allestimento dell'ordine è più veloce e i tempi di consegna sono garantiti perché il monitoraggio del flusso produttivo è just in time. La siderurgia e i blocchi di acciaio che ne derivano sono legati a severe codifiche. Ogni pezzo che si genera da un ricavo ottenuto da un blocco di acciaio, produce a sua volta un ulteriore codice che racconta la sua storia e noi ne valorizziamo il processo"

La politica ambientale è molto sentita da PROTERIAL e la qualità sono un imperativo etico ineludibile. CS Metal Europe, coerente con la mission e la visione del partner giapponese, ha portato nel nostro Paese i migliori prodotti per lavorazioni a caldo destinati alla realizzazione di stampi per il settore Die Casting: **DAC MAGIC™, DAC I™ e tutte le nuove qualità in fase di sviluppo.**

DAC MAGIC™ è acciaio omologato NADCA Grado C mentre **DAC I™**, è omologato NADCA Grado E ed entrambi i prodotti trovano applicazione nel settore della pressocolata HPDC e LPDC, forgiatura a caldo ed estrusione.

In particolare DAC I™ è un **acciaio green di nuova concezione** che rispetta le logiche del carbon foot print e i criteri avanzati di eco sostenibilità. E' infatti il primo materiale prodotto nell'ambito del progetto della già Hitachi Ltd oggi Proterial, di riduzione delle emissioni di CO2: la pressa di deformazione plastica a caldo utilizzata per la forgiatura massiva del lingotto consente un recupero di calore utile per ricreare energia a tutta la filiera siderurgica interna.

DAC I™ è stato approvato come **Super Eco-Product**, secondo i requisiti degli Standard DfE ("Design for Environment"). Super Eco-Product sono quegli eco prodotti e servizi che hanno una particolarmente elevata efficienza ecologica, una riduzione delle emissioni di gas serra (es. CO2), del consumo di risorse a fronte dell'incremento dei benefici nel servizio che svolgono.

Entro il 2035 CS Metal Europe mira ad avere impatto zero sul mercato avendo nel frattempo pure inaugurato un **impianto fotovoltaico** per la piena autonomia di tutta l'azienda.