

Lamiera



Acciaio speciale conforme a criteri di sostenibilità ambientale

La **CS Metal Europe** di Bezzole (Brescia) è l'unico player in grado di distribuire l'acciaio speciale di nuova concezione Hitachi Metals DAC I (I sta per Innovazione) superiore a tutti gli altri materiali della stessa categoria, quali 1.2343 ESR- 1.2344 ESR. La qualità DAC I è stata sviluppata per la realizzazione di matrici per parti figura con migliorate caratteristiche in termini di conducibilità termica, omogeneità delle proprietà meccaniche e in conformità ai criteri di sostenibilità dei brand più evoluti e richiesti dal mercato. La resistenza, la duttilità, la qualità totale di DAC I si quantificano in modo incisivo nella riduzione dei costi

totali della filiera produttiva compresi i costi di manutenzione stampo ordinari e straordinari, con una minore spesa energetica, fattore di importanza peculiare in questo periodo, non solo per la sorte del comparto siderurgico, ma anche per l'incidenza sui costi che subiranno, a valle, gli end user. "Si tratta di cambiare mentalità e di aprirsi ad una diversa visione di futuro - spiega il general manager di CS Metals Europe Corrado Patriarchi. - Siamo nell'epoca delle auto elettriche e di nuova concezione, la scelta dell'acciaio per gli stampi deve seguire nuove logiche di responsabilità allargata rispetto al proprio personale interesse. I principi chiave sono innovazione, soluzioni smart, rispetto per l'ambiente e risparmio energetico". Grazie alle caratteristiche di DAC I si evitano avarie e precoci rotture degli stampi, dovute al processo gravoso al quale sono sottoposti. Nell' Automotive DAC I è ideale per applicazioni legate alla produzione stampi per componenti powertrain, parti strutturali e E-Mobility. La qualità di questo acciaio inizia dalla sua certificazione, perché consente una perfetta ed efficace elaborazione dei dati tecnici da fornire ai progettisti dei componenti e stampi. Gli elevati gradi di omogeneità strutturale e di proprietà meccaniche consentono poi di raggiungere la più alta stabilità in prestazioni e in sicurezza durante il suo impiego anche quando si utilizzano presse di stampaggio con potenza fino a 8000 ton. DAC I viene realizzato con la nuova open die forging press machine da 10.000 ton, con controllo della termica in fase di deformazione plastica a caldo del lingotto.