

L'acciaio diventa green anche risparmiando carta

CS Metal Europe ha concluso un progetto per l'eliminazione di 300 kg annui di materiale cartaceo



9 giugno 2023

Sostenibilità e acciaio sono sempre più un binomio comune. Un binomio però spesso riferito alle dinamiche e tecniche produttive. Nel caso della bresciana **CS Metal Europe invece**, questo concetto è stato ampliato anche a tutte le procedure interne e, tramite il ricorso alla piattaforma **"Webcomsteel"**, **si è potuto risparmiare un consumo quantificabile in circa 300 kg di carta l'anno**.

L'azienda in una nota stampa ha spiegato che il **progetto è durato circa 12 mesi, è stato ultimato e i flussi di dati scorrono regolari a beneficio dell'ambiente e anche dei clienti**.

Il progetto ha comportato l'ammodernamento del centro di produzione dell'azienda, un sito di 6.400 mq, dove è sempre disponibile materiale ready to stock proveniente direttamente dal produttore giapponese di PROTERIAL.

Si tratta del più ampio magazzino di acciaio per lavorazioni a caldo presente sul territorio nazionale, con equipaggiamenti di alto livello sia per le attività di taglio che per la movimentazione dei blocchi, fino ad un massimo di 20 tonnellate con 34 macchine di taglio con capacità di lavorazione per le sezioni tonde fino al diametro di 1000 mm e per le sezioni piatte 2300x6000x1000 mm di spessore.

«Webcomsteel dialoga con il nostro gestionale traendone i dati che riguardano l'ordine e veicola la richiesta alla postazione adeguata in magazzino, dove l'acciaio verrà tagliato ed elaborato secondo le attese del committente – ha spiegato il general manager dell'azienda **Corrado Patriarchi** –. L'ordine arriva alla produzione con l'indicazione del blocco di acciaio dal quale ricavare il particolare a misura, indicandone la colata, l'ubicazione in magazzino e i relativi dettagli tecnici di produzione. Così **con Webcomsteel i tempi dell'allestimento ordine sono ottimizzati e grazie alla rintracciabilità di ogni fase delle attività, si può avere un controllo completo sulla produzione, a garanzia di una qualità totale del servizio al cento per cento**. In ogni postazione l'operatore accede al link e identifica i tagli affidati alla propria area, poi alla fine ricarica l'elaborato con un codice cliente e anche le informazioni sulla rimanenza del materiale riutilizzabile, con tutte le specifiche in termini di esecuzione, formato e indirizzo di allocazione, e dell'eventuale rottame. Prima capitava di non sfruttare bene le rimanenze, ora abbiamo la vista completa sul materiale in giacenza. Quando sul nostro gestionale rileviamo che l'ordine è concluso, verifichiamo la conformità dei pesi; quindi, concludiamo le fasi di allestimento ordine e generiamo il documento di avviso di ordine pronto ai clienti sia per il ritiro che per la consegna tramite nostri vettori. Abbiamo scelto di dotarci di una gestione organizzativa da grande azienda che è rara nel centro servizi, ultimo anello della catena siderurgica. **Offriamo un prodotto top quality e vogliamo che anche il servizio nella sua interezza sia allo stesso livello. Inoltre, quando il cliente ci contatta per qualsiasi tipo di esigenza, ora possiamo dare tutte le informazioni nel tempo di un clic, evitando tempi lunghi di attesa o informazioni imprecise** ha concluso Patriarchi –. L'allestimento dell'ordine è più veloce e i tempi di consegna sono garantiti perché il monitoraggio del flusso produttivo è just in time. La siderurgia e i blocchi di acciaio che ne derivano sono legati a severe codifiche. Ogni pezzo che si genera da un ricavo ottenuto da un blocco di acciaio produce a sua volta un ulteriore codice che racconta la sua storia e noi ne valorizziamo il processo».

Entro il 2035 CS Metal Europe mira ad avere impatto zero sul mercato avendo nel frattempo inaugurato anche un impianto fotovoltaico per la piena autonomia di tutta l'azienda.

R. S.