

Materiali

Corrado
Patriarchi,
Direttore
Generale di
CS Metal
Europe.



ACCIAI SPECIALI

PER STAMPI DI PRESSOCOLATA



A BEDIZZOLE, IN PROVINCIA DI BRESCIA,
OPERA CS METAL EUROPE, DISTRIBUTORE
ESCLUSIVO PER L'ITALIA DEGLI ACCIAI SPECIALI
DEL PRODUTTORE GIAPPONESE PROTIERAL.
DISPONIBILE UNA VASTA GAMMA DI
SOLUZIONI PER IL SETTORE DELLA
PRESSOCOLATA. NE PARLIAMO CON
CORRADO PATRIARCHI, DIRETTORE
GENERALE DELLA SOCIETÀ.

DI ALBERTO MARELLI

12 TEMPO DI LETTURA:
minuti

Il settore della pressocolata si pone oggi come obiettivo strategico la costante riduzione dei costi generali di processo, assicurando gli elevati standard qualitativi del getto pressofuso richiesti dal mercato. Queste necessità comportano, da parte degli operatori del settore, una maggiore attenzione sulla redditività del processo di produzione, sia in termini di tempo ciclo per la



realizzazione del pezzo che sulla durata utile dello stampo in esercizio. Inoltre, le geometrie dei getti, sempre più complesse e con dimensioni sempre più grandi, hanno l'esigenza di essere più performanti nel rispetto di tolleranze sempre più ristrette e un peso più ridotto. E qui entra in gioco CS Metal Europe, società di Bedizzole, in provincia di Brescia, distributore esclusivo nel nostro Paese degli acciai speciali del produttore giapponese Proterial (già Hitachi Metals). "Siamo un'azienda giovane, nata nel 2018 dalla volontà dell'imprenditore Cristoforo Spina, attuale CEO, che ha voluto fortemente dare vita a questa iniziativa", spiega Corrado Patriarchi, Direttore Generale della società, che ha introdotto per primo, nel 2013, i prodotti Proterial sul mercato italiano. "In quegli anni il mondo dello stampo non conosceva il marchio Proterial, che all'epoca si chiamava Hitachi Metals. Abbiamo dovuto quindi fare una

start up importante, studiando come introdurre il prodotto in Italia. Alla fine abbiamo scelto di non fare confronti con i prodotti di altri produttori. Siamo partiti dalla cultura giapponese e quindi abbiamo presentato il prodotto spiegando il perché è stato sviluppato, quali sono gli ambiti di utilizzo e quali vantaggi offre", afferma Patriarchi.

INNOVAZIONE, INTEGRITÀ, PROFESSIONALITÀ E SPIRITO DI SQUADRA

Attiva sul mercato da pochi anni, CS Metal Europe ha già raggiunto importanti risultati. "Il nostro obiettivo è diventare il principale referente nel commercio degli acciai speciali sul mercato italiano e internazionale, applicando i valori che da sempre ci caratterizzano: innovazione, integrità, professionalità e spirito di squadra", sottolinea Patriarchi. La sede di Bedizzole occupa una superficie di 7.200 m², dove è sempre

La sede di CS Metal Europe è a Bedizzole, in provincia di Brescia.

disponibile materiale ready to stock. Il magazzino, equipaggiato con impianti di alto livello sia per le attività di taglio che per la movimentazione dei blocchi, fino ad un massimo di 20 t, è dotato di 8 carriponte e 35 macchine di taglio in grado di tagliare barre profilo tondo fino al diametro oltre 1.000 mm e barre profilo piatto 2.300x900 mm. Un aspetto importante del processo produttivo interno di CS Metal Europe ha riguardato l'attività di digitalizzazione attraverso l'impiego del software di gestione "Webcon steel" che dialoga con il gestionale aziendale traendone i dati che riguardano l'ordine e veicola la richiesta alla postazione adeguata in magazzino, dove l'acciaio verrà tagliato ed



Materiali / ACCIAI SPECIALI PER STAMPI DI PRESSOCOLATA



Cristoforo Spina, CEO di CS Metal Europe.

elaborato secondo le richieste del cliente. "L'ordine arriva alla produzione con l'indicazione del blocco di acciaio dal quale ricavare il particolare a misura, indicandone la colata, l'ubicazione in magazzino e i relativi dettagli tecnici di produzione. Così con "Webcon steel" i tempi dell'allestimento ordine sono ottimizzati e grazie alla rintracciabilità di ogni fase delle attività si può avere un controllo completo sulla produzione, a garanzia di una qualità totale del servizio al 100%", spiega Patriarchi. "Questo processo in modalità digitale ha permesso di ridurre drasticamente eventuali anomalie nella catena di processo nonché ottimizzare le consegne ma, soprattutto, abbiamo il controllo di qualsiasi attività di magazzino, comprese le performance aziendali. Il successo di un'azienda non è legato



La sede di CS Metal Europe è stata inaugurata nel 2018.

solo al fatturato della vendita del singolo prodotto, ma deriva anche della gestione del prodotto che porta l'azienda a creare del valore aggiunto nella filiera", sostiene Patriarchi.

A livello commerciale, CS Metal Europe opera con una struttura in linea con quello che serve all'azienda per sviluppare efficacemente lo sviluppo del prodotto sul mercato. "Attualmente siamo in una fase di espansione, seguendo determinate aziende e comparti industriali. Abbiamo un'attività molto proattiva da parte del nostro ufficio commerciale che interagisce direttamente con la clientela", spiega Patriarchi.

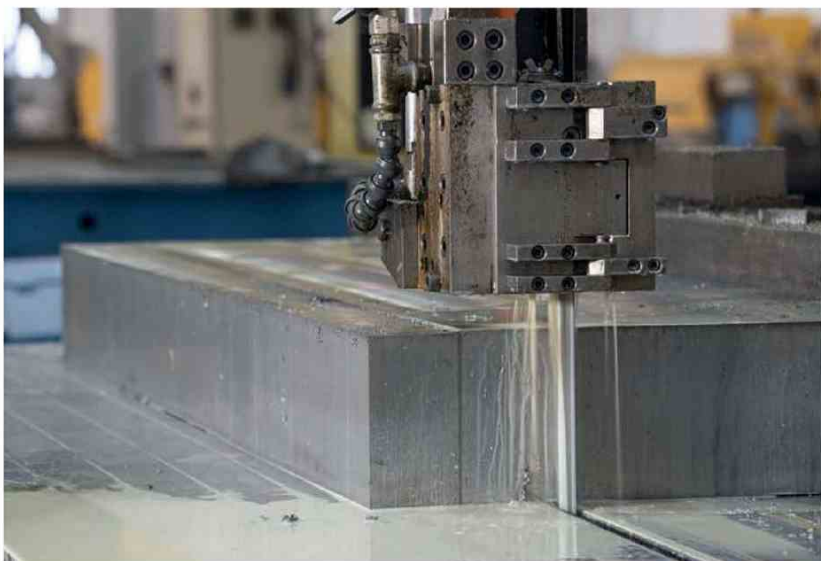
NUOVE ESIGENZE NEL SETTORE STAMPI PRESSOCOLATA

CS Metal Europe è convinta che l'innovazione tecnologica sia un valore fondamentale per le aziende per restare competitive sul mercato. E questo riguarda anche la scelta dell'acciaio da pressocolata. "Esiste ancora un sentimento diffuso nelle imprese che porta a preferire i classici e datati acciai

1.2343 o 1.2344 per la realizzazione degli stampi, ma ormai sappiamo che la nuova frontiera della pressocolata e la sua nuova conformazione industriale di processo obbligano il settore ad una scelta di materiale più evoluta e sicura. Gli alti costi di gestione sia della filiera sia delle manutenzioni non possono essere recuperati solo con l'acquisto di materie prime più economiche e prive di provenienza certificata. Inoltre, l'utilizzo di presse di stampaggio sempre più potenti e getti più complessi hanno dato origine a nuove esigenze anche in termini di acciaio per stampi", afferma Patriarchi. "Il profitto si ottiene se siamo consapevoli delle dinamiche produttive; l'economia di progetto basata solo su "quanto mi costa" comporta perdita di valore e di competenza".

SERVIZIO A 360°

Un ulteriore punto di forza di CS Metal Europe è il servizio pre e post vendita, che si caratterizza per velocità, attenzione, precisione e per la cura dell'evasione degli ordini con informazioni



Il magazzino è equipaggiato con impianti di alto livello sia per le attività di taglio che per la movimentazione dei blocchi, fino ad un massimo di 20 t.

dedicati e mirati ad ottenere le più alte prestazioni”, spiega Patriarchi. “Tutti gli impianti dei nostri partner sono collegati a un sistema di gestione digitale che consente la registrazione in diretta dei diagrammi termici. Questi vengono registrati su un certificato di qualità, così da rendere le operazioni eseguite sui particolari sottoposti al trattamento termico comprensibili e trasparenti”.

RIDURRE I COSTI DI MANUTENZIONE DELLO STAMPO

Il processo produttivo degli acciai speciali Proterial prevede un rigoroso ciclo siderurgico che assicura l'elevata qualità del prodotto. “I tecnici giapponesi dello stabilimento produttivo di Yasugi oltre a studiare il bilanciamento chimico adeguato riducendo i gap tra ogni singolo elemento in percentuale, studiano l'ottenimento di una struttura idonea che possa essere ripetibile nel tempo”, dichiara Patriarchi.

Un aspetto importante di tutti i prodotti Proterial è la struttura brevettata ISOTROPY™. “La struttura ISOTROPY™ è stata studiata per garantire a tutti gli utilizzatori la più alta performance, ma soprattutto per assicurare una riduzione dei costi di manutenzione dello stampo. Ovvero per rendere l'acciaio sicuro e idoneo ai requisiti del mercato di oggi, ritardando notevolmente le inevitabili avarie legate ai fenomeni di interazione tra alluminio e acciaio”, sottolinea Patriarchi. Uno degli ultimi investimenti in Proterial ha riguardato l'installazione di una nuova pressa da 10.000 t per la produzione di barre di maggiori dimensioni. “Oltre ad avere una potenza di forgiatura importante, la pressa consente anche il controllo della termica in fase di processo. Ciò permette di deformare il lingotto mantenendo costante la temperatura. Questo tipo di processo è stato inoltre digitalizzato con il software ForgeBase®,



Il magazzino è dotato di 8 carriponte e 35 macchine di taglio.

dettagliate e precise. “Forniamo alla clientela un servizio a 360°, definendo attività personalizzate sia in ambito di preventivazione che di supporto tecnico di tipo formativo e operativo, come l'analisi dei fabbisogni grazie a specialisti metallurgici e di processo; l'analisi di progetto e la scelta del materiale più idoneo; il supporto tecnico e l'avviamento

stampo e relativo mantenimento”, sottolinea Patriarchi. Un'importante attività fornita agli stampisti è il trattamento termico grazie alla collaborazione con quattro aziende trattamentiste omologate: Bodycote, Franisa Tempra Acciai Speciali, TAG e T.T.N. “Collaboriamo a stretto contatto con i nostri partner nel definire le attività relative al servizio di trattamento termico degli acciai da utensili, nell'ottica di mantenere continuativo il nostro supporto tecnico e pianificare cicli di lavoro

Materiali / ACCIAI SPECIALI PER STAMPI DI PRESSOCOLATA



(a sinistra) Attiva sul mercato da pochi anni, CS Metal Europe ha già raggiunto importanti risultati.



(a destra) CS Metal Europe è convinta che l'innovazione tecnologica sia un valore fondamentale per le aziende per restare competitive sul mercato.



L'acciaio speciale DAC I™ possiede caratteristiche di resistenza a caldo e tenacità uniche, raggiungendo la più alta stabilità in prestazioni e in sicurezza durante il suo utilizzo in fase di stampaggio.

che consente di gestire la pressa sia in modalità manuale che automatica per ottenere la stessa riproducibilità di deformazione su ogni barra", afferma Patriarchi.

ELEVATO CICLO DI VITA DEI COMPONENTI

Per l'industria della pressocolata, Proterial fornisce tre gradi di acciaio ad alte prestazioni: DAC Magic™, DAC I™ e YXR33™.

DAC MAGIC™, omologato NADCA Grado C, e DAC I™, omologato NADCA Grado E, contribuiscono al miglioramento della qualità superficiale dei getti pressofusi

grazie all'elevata resistenza all'usura a caldo, all'ottima resistenza alla fatica termica con un'elevata tenacità. "Presentano ottime proprietà di lavorabilità alla macchina utensile e un'elevata conducibilità termica", sostiene Patriarchi. "Le elevate caratteristiche meccaniche e il favorevole contributo tecnico dato da questi materiali a tutta la filiera produttiva garantiscono un elevato ciclo di vita dei componenti, raggiungendo una riduzione dei costi globali della filiera produttiva fino a un massimo del 30%, offrendo quindi minore spreco di materiale, energia e mano d'opera". Nello specifico, DAC I™, caratterizzato fin dal nome con la I di Innovazione, possiede caratteristiche di resistenza a caldo e tenacità uniche, raggiungendo la più alta stabilità in prestazioni e in sicurezza durante il suo utilizzo in fase di stampaggio. YXR33™ è invece un acciaio ad alte prestazioni per impieghi con elevata temperatura. "Proterial YXR33™ è un acciaio al cromo, molibdeno, vanadio e wolframio fuso sotto elettro scoria ESR utilizzato per costruire componenti sottoposti a sollecitazioni termomeccaniche: spine, estrattori e

inserti per stampi di pressocolata ove si richiede un'elevata resistenza all'usura e tenacità, in particolar modo quando non sono presenti canali di raffreddamento. L'elevata tenuta meccanica conferisce all'acciaio YXR33™ stabilità in esercizio contribuendo alla riduzione dei costi di manutenzione stampo e aumentando la produttività", spiega Patriarchi. "Completano la gamma dei materiali ad alto valore aggiunto la ormai storica e ineguagliabile qualità Proterial DAC MAGIC™ idonea per resistere alle sollecitazioni termo meccaniche più gravose e con la conducibilità termica più elevata". La Divisione Ricerca e Sviluppo del produttore giapponese sta lavorando a un nuovo materiale da lanciare nel 2025, DAC X™. "Sarà un materiale in grado di resistere meglio alle alte temperature ed ai tempi ciclo prolungati", afferma Patriarchi. Grazie agli acciai Proterial, CS Metal Europe è in grado di proporre al mercato italiano una qualità di prodotto sicura e coerente con le richieste del mercato sempre in evoluzione e con parametri di stampaggio e di progetto sempre più severi.